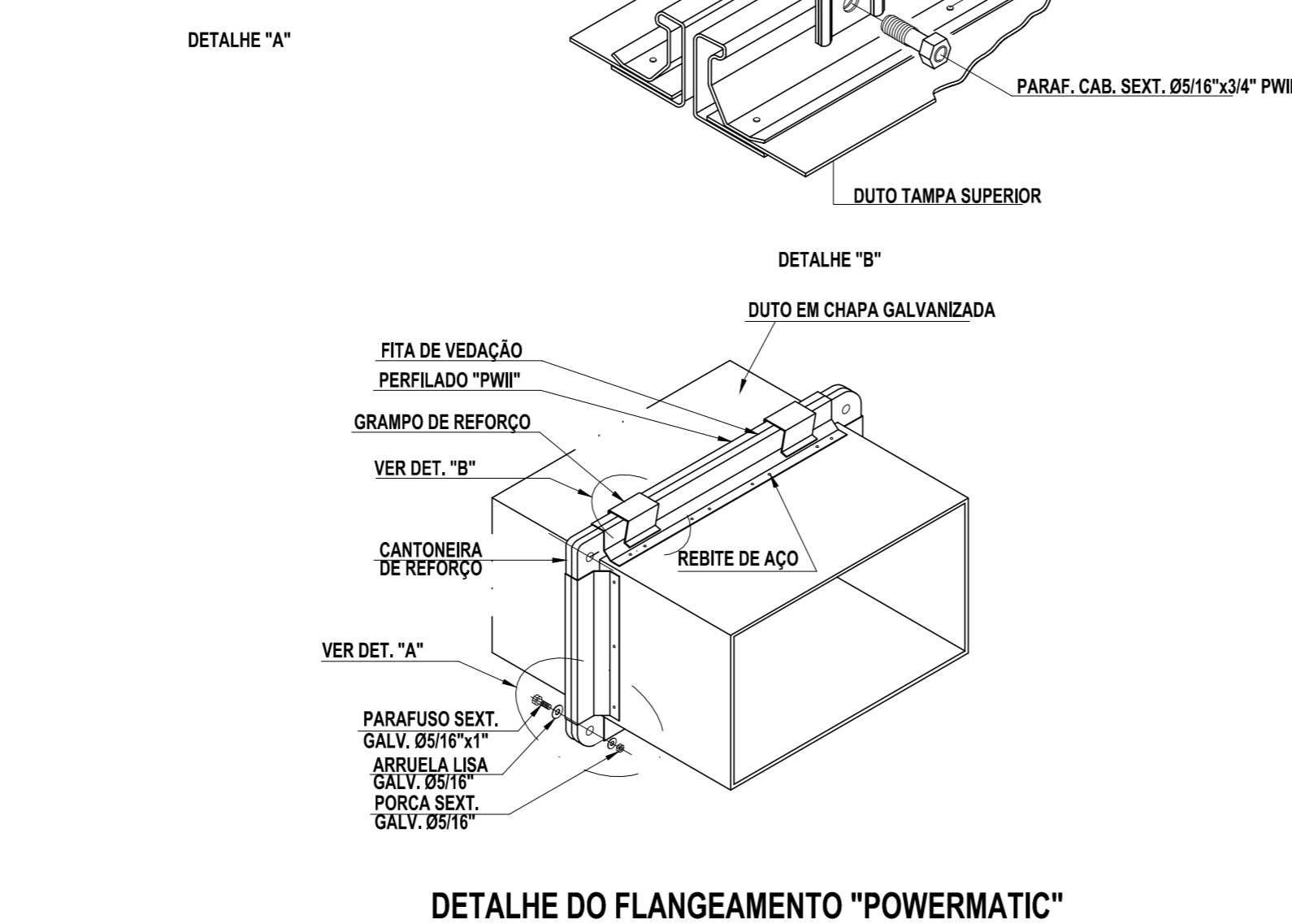
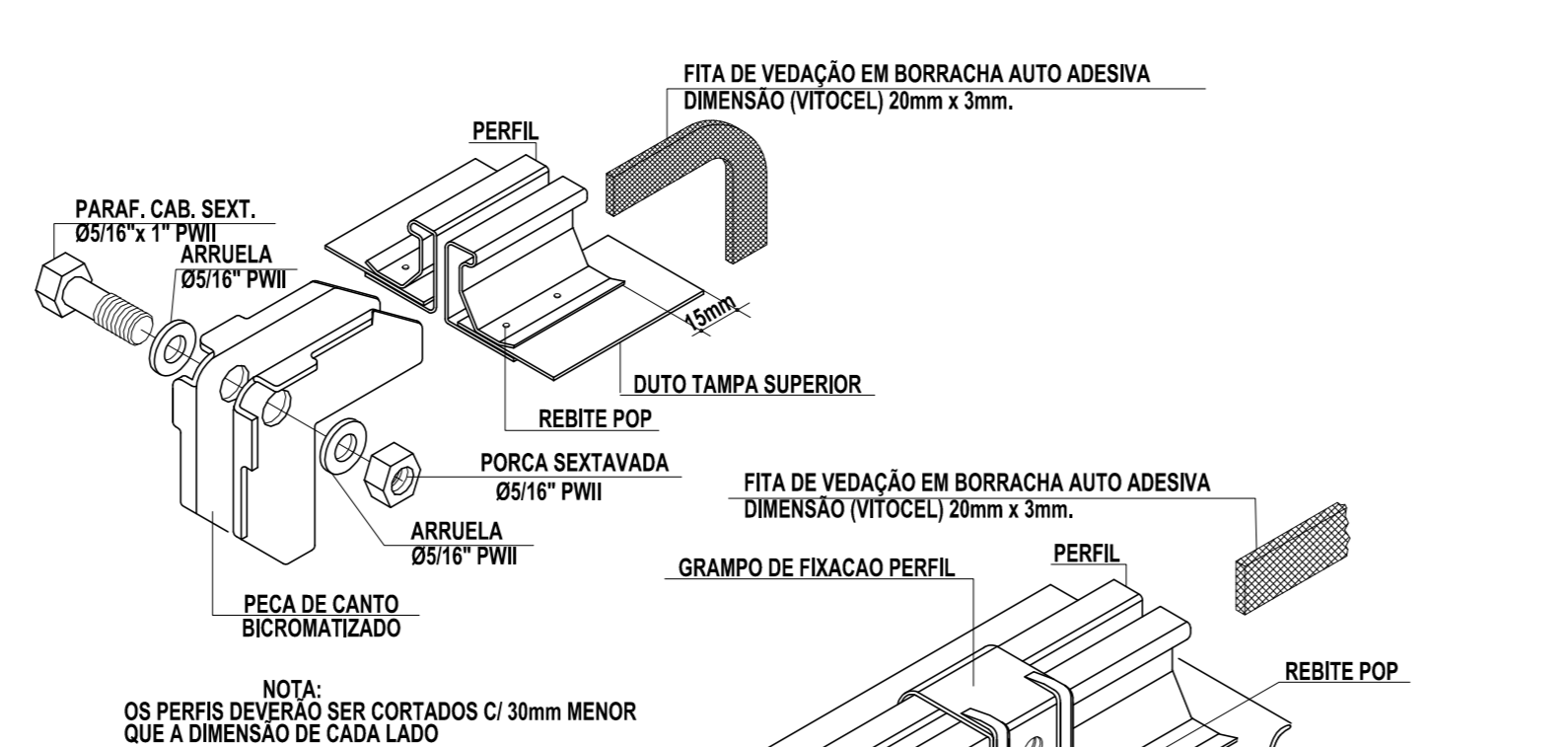
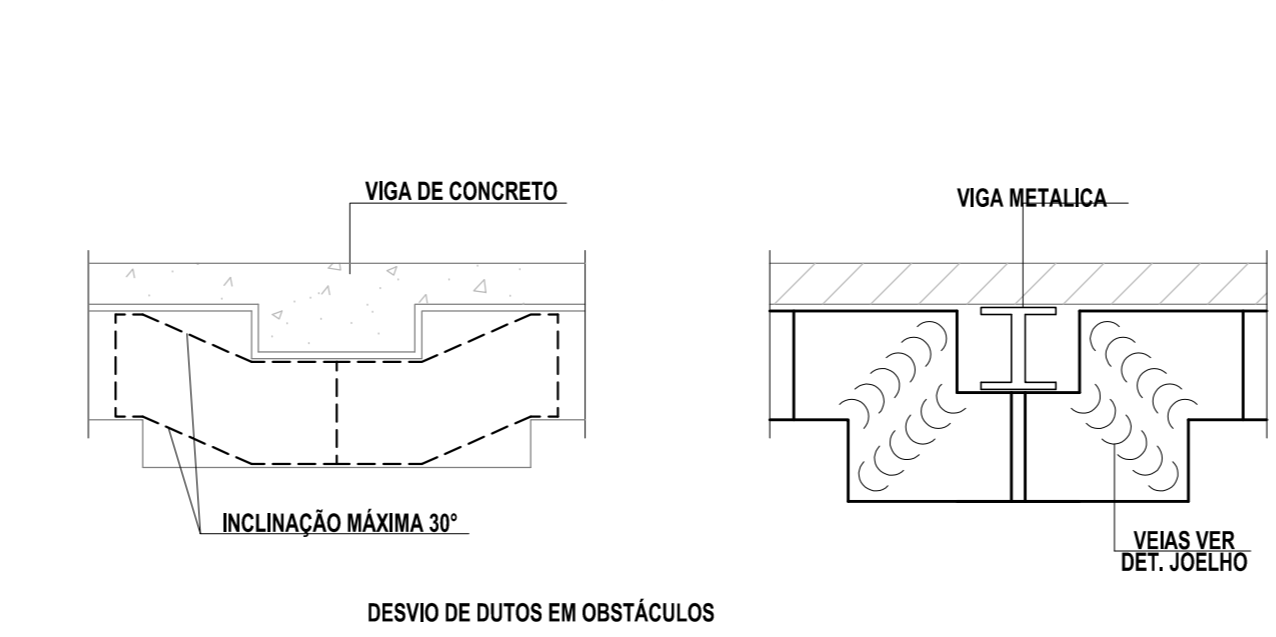
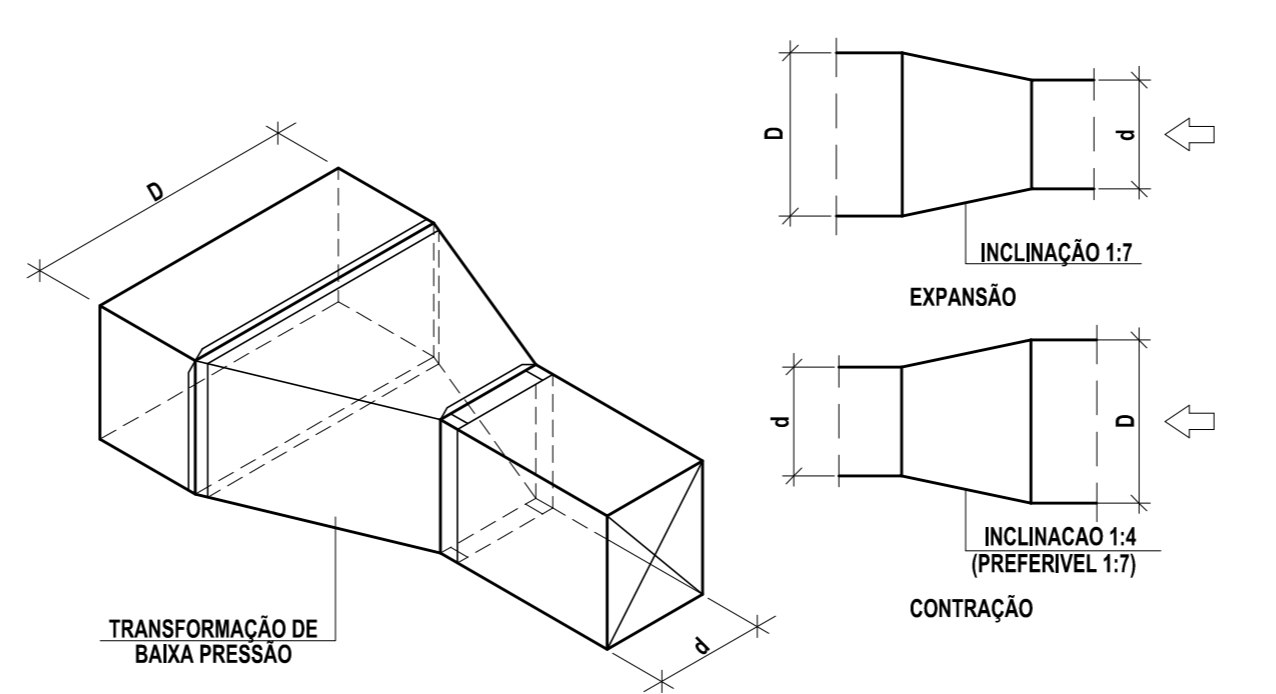


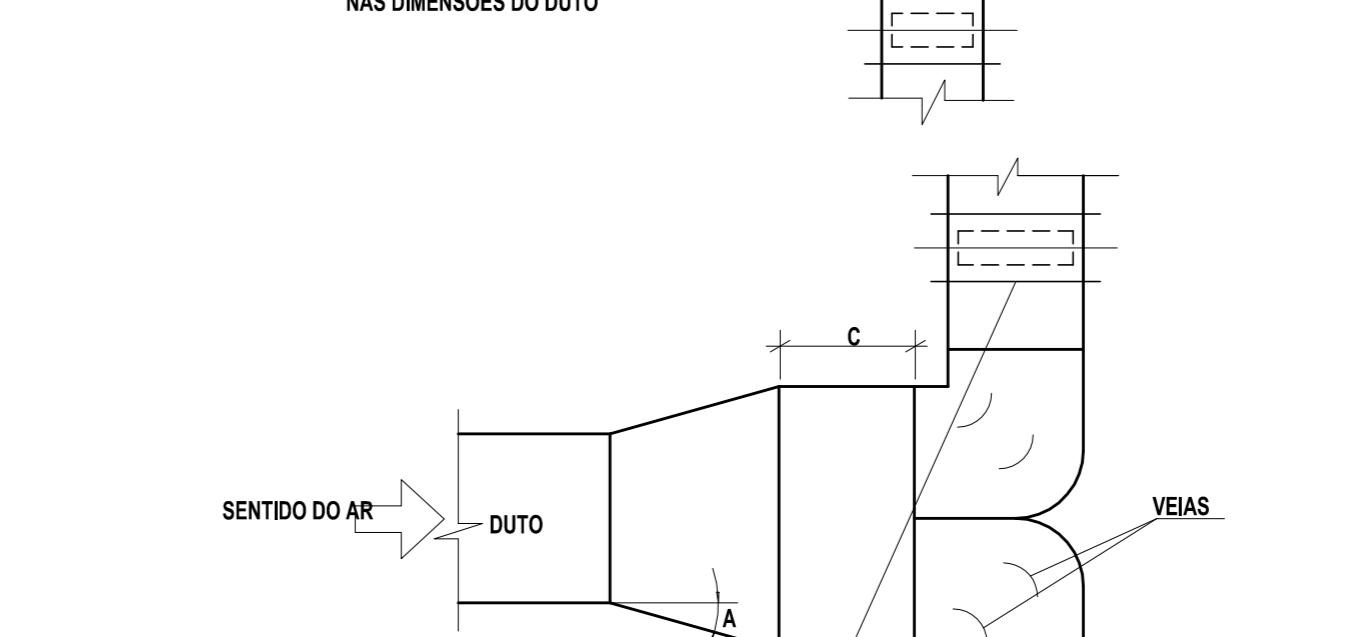
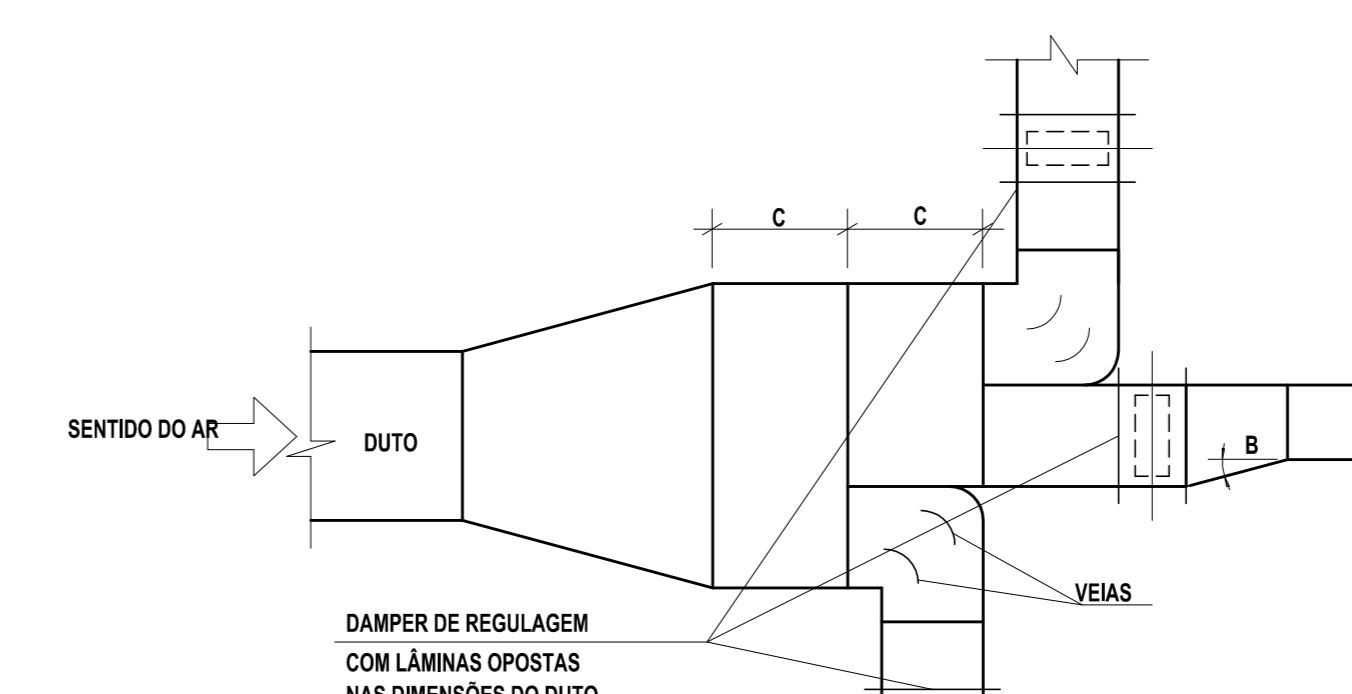
**NOTAS:**  
- DIMENSÕES EM MILÍMETROS EXCETO AS ESPECIFICADAS EM CONTRÁRIO  
CONEXÃO FLEXÍVEL ENTRE EQUIPAMENTOS E REDE DE DUTOS



DETALHE DO FLANGEAMENTO "POWERMATIC"

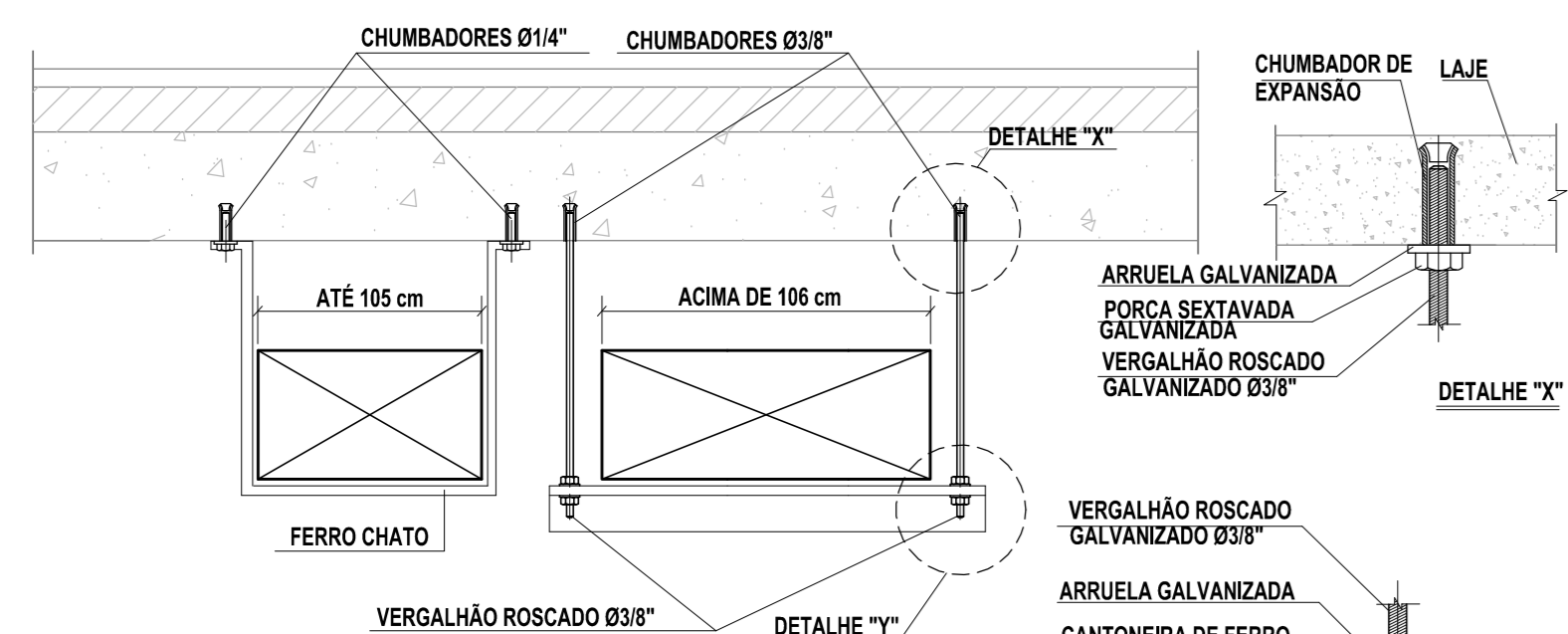


DETALHE DE TRANSFORMAÇÃO E DESVIOS NOS DUTOS



**NOTAS:**  
1 - O ÂNGULO "A" NÃO DEVERÁ EXCEDER A 30°  
2 - O ÂNGULO "B" NÃO DEVERÁ EXCEDER A 30°  
3 - A COTA "C" DEVERÁ SEMPRE SER USADA NAS DERIVAÇÕES DE 2 OU MAIS RAMAIS, COM DIMENSÃO MÍNIMA DE 25 CENTÍMETROS.

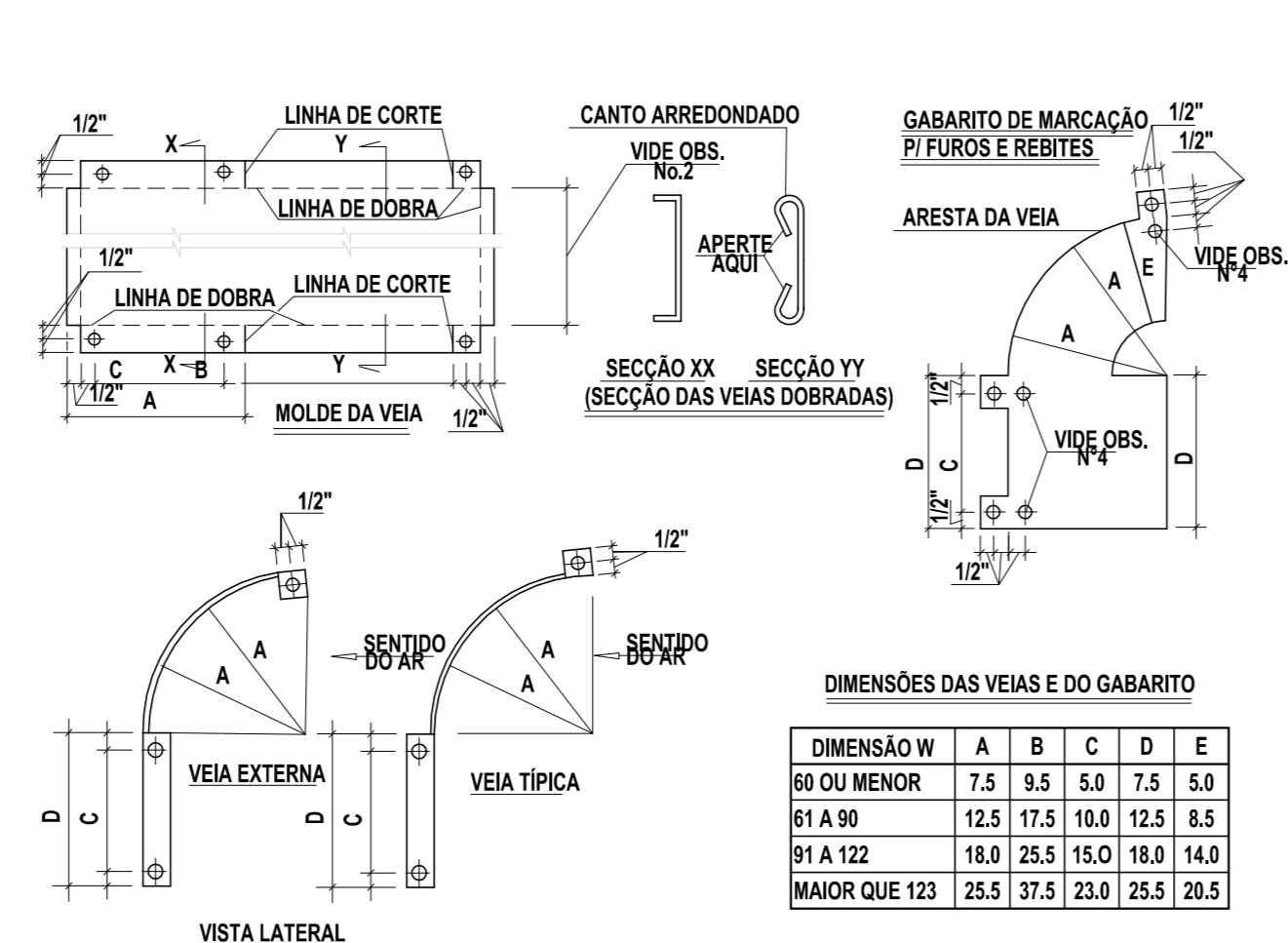
CONSTRUÇÃO E MONTAGEM DE DUTOS C/ SINGULARIDADES



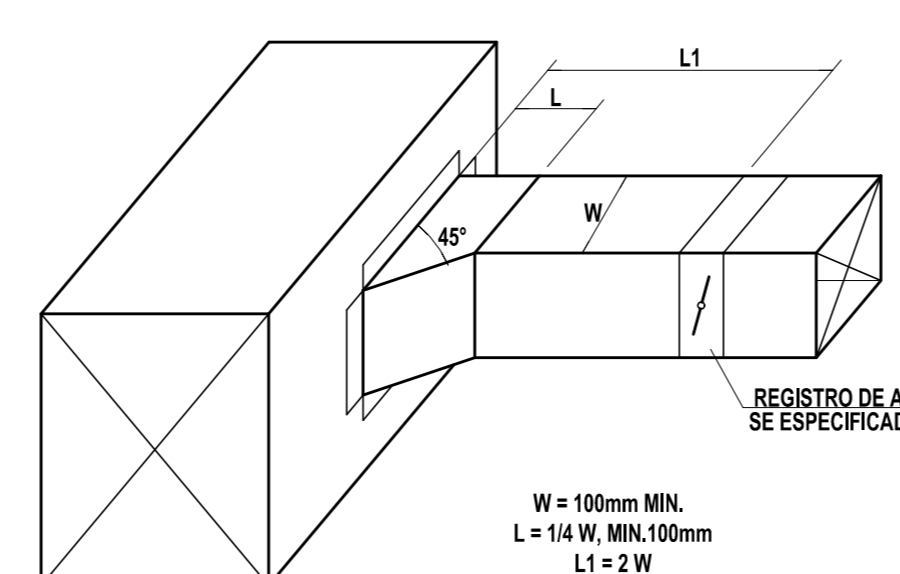
DIMENSÕES RECOMENDADAS PARA SUPORTES DE DUTOS			
LADO MAIOR DO DUTO	SUP. DE FERRO CHATO	SUP. DE CANTONEIRA	ESPAÇAMENTO ENTRE SUP.
ATE 45 cm	1 x 1/8"	---	3,0 m
46 a 75 cm	1 x 1/8"	---	3,0 m
76 a 105 cm	1 x 1/8"	---	3,0 m
106 a 150 cm	---	1 1/2" x 1 1/2" x 1/8"	3,0 m
151 a 210 cm	---	2" x 2" x 1/8"	2,5 m
211 a 240 cm	---	2" x 2" x 3/16"	2,5 m
ACIMA DE 241 cm	---	2" x 2" x 1/4"	2,5 m

**NOTAS:**  
- TODOS OS SUPORTES DEVERÃO SER PINTADOS COM UMA DEMÃO DE TINTA ANTI-CORROSIVA E DUAS DEMÃOS DE ESMALTE SINTÉTICO PARA ACABAMENTO.

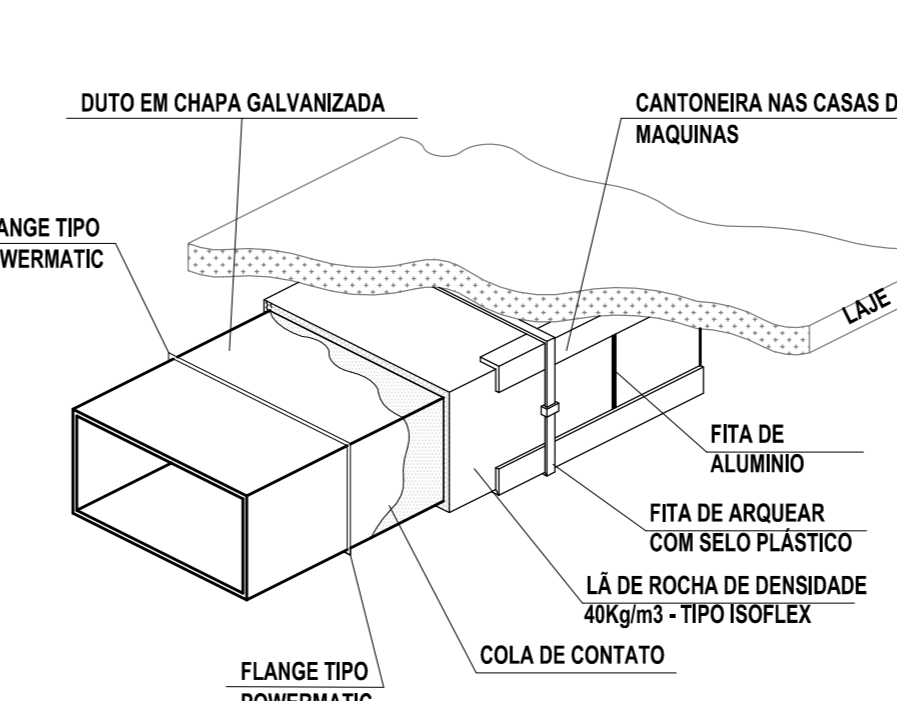
DETALHE DO SUPORTE DE FIXAÇÃO DOS DUTOS



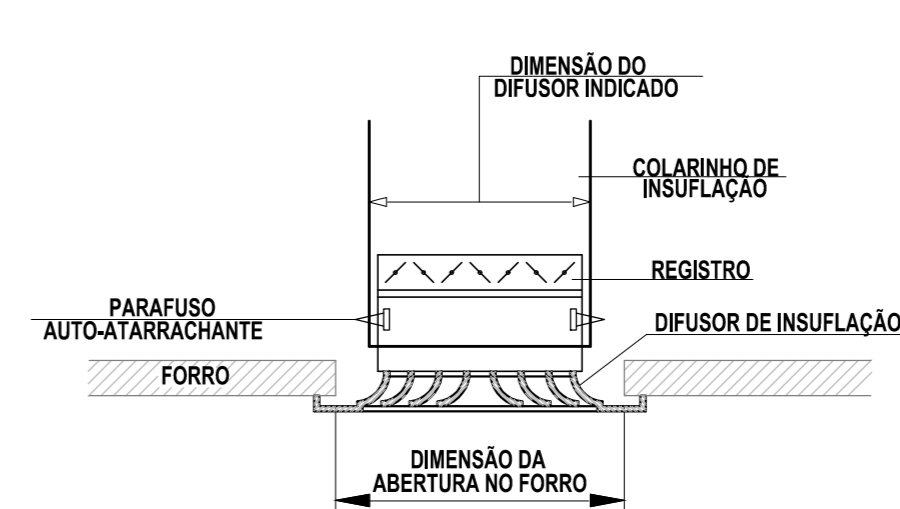
MOLDE E GABARITO DE VEIAS PARA JOELHOS



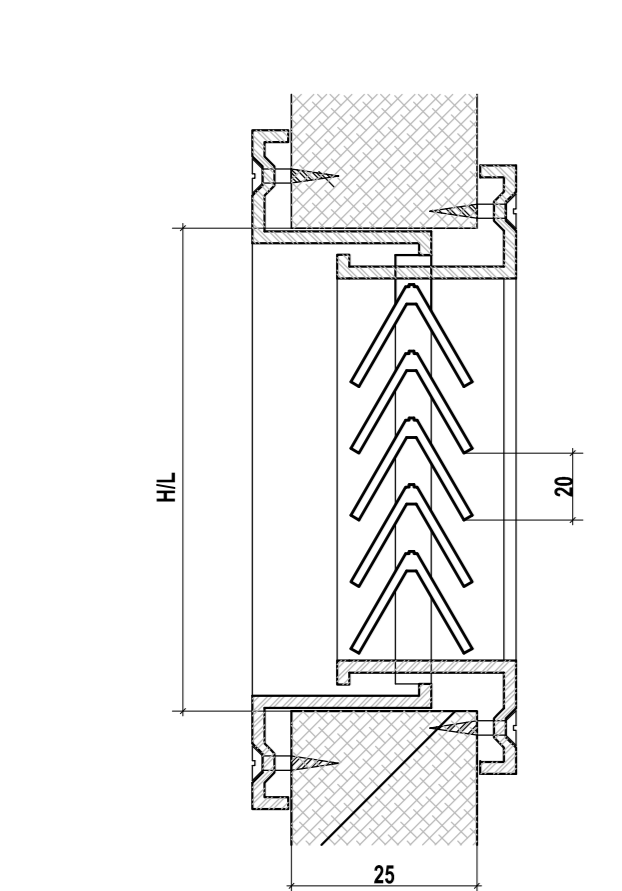
DETALHE DA CONEXÃO DO DUTO



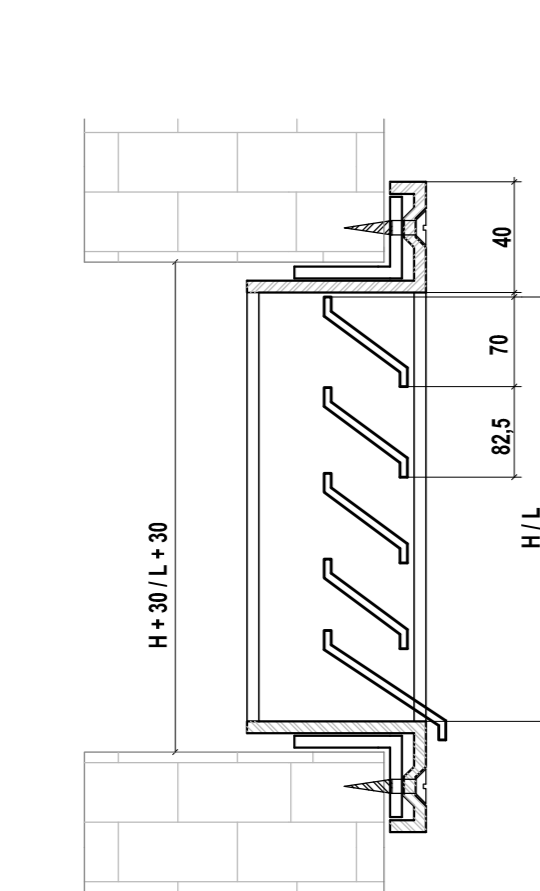
DETALHE DE ISOLAMENTO DE DUTO



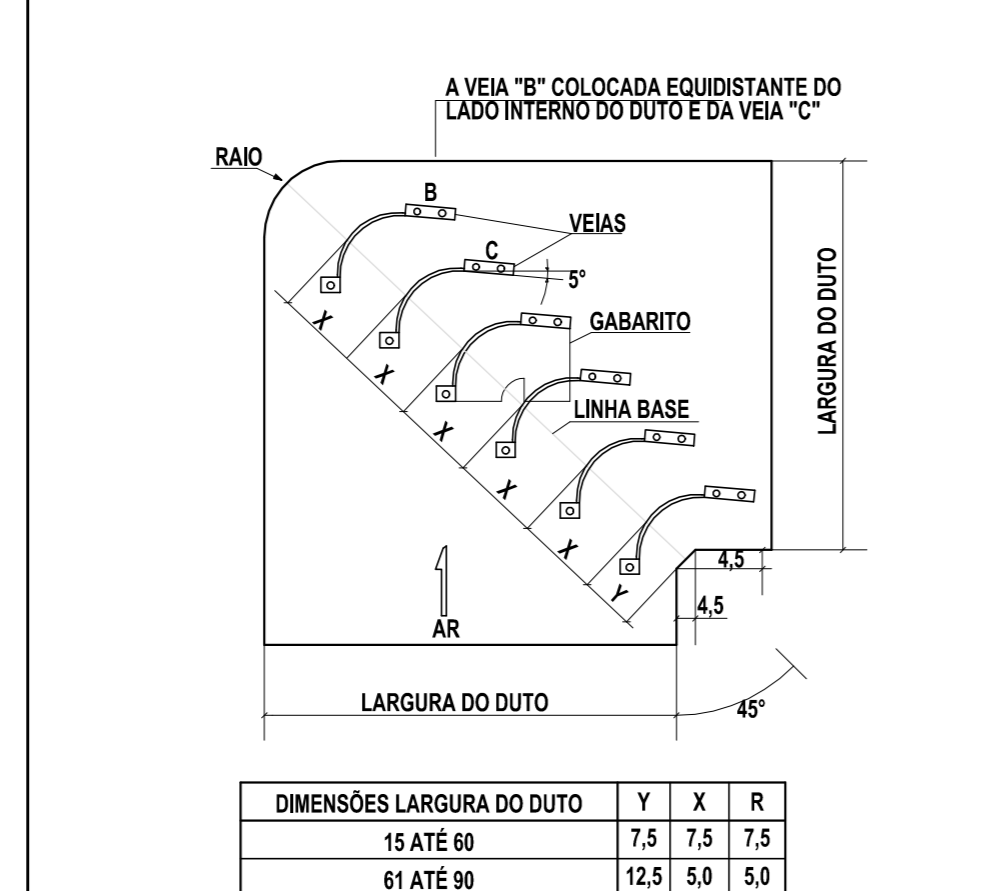
DETALHE DO DIFUSOR DIRECIONAL DE INSUFLAÇÃO QUADRADO



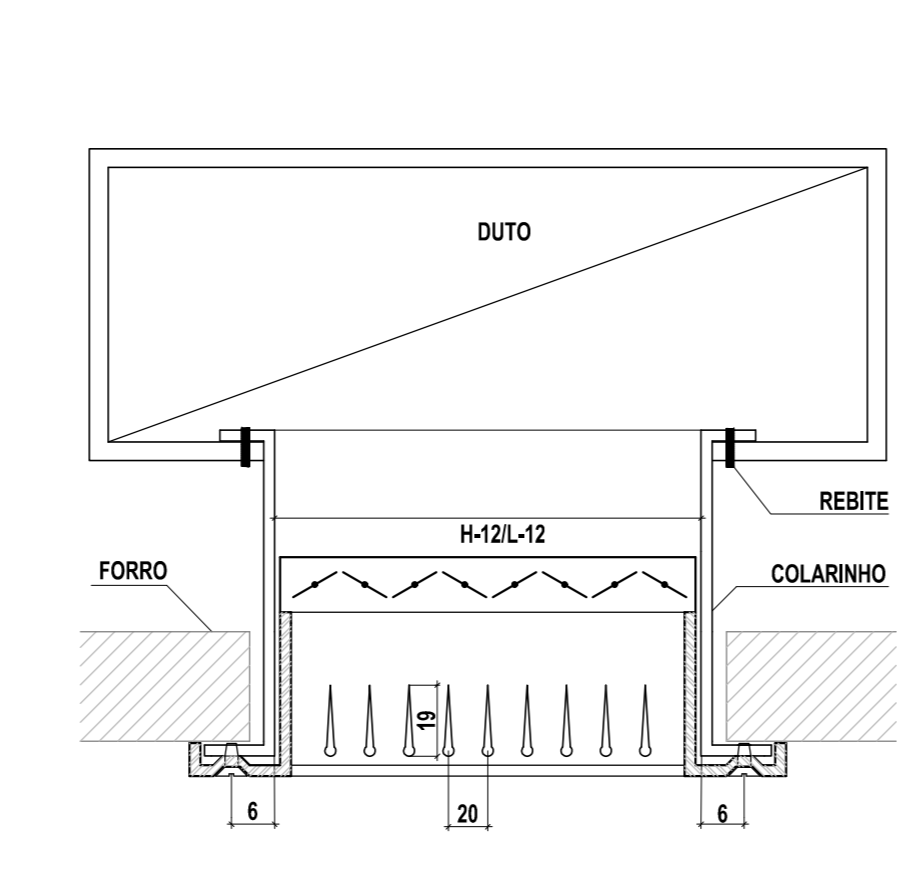
GRELHA INDEPASSÁVEL PARA PORTAS E DIVISÓRIAS



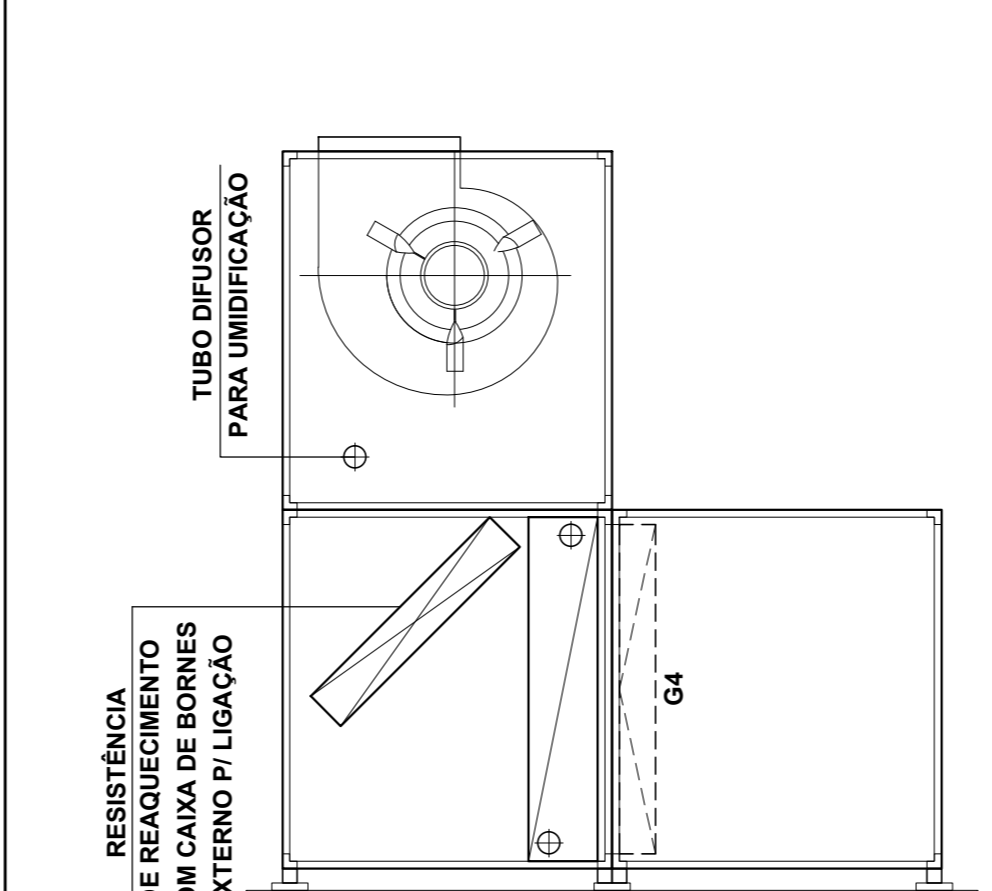
DETALHE DE VENEZIANA



DETALHE DE JOELHO RETO REGULAR COM VEIAS



DETALHE GRELHA DE SIMPLES DEFLEXÃO

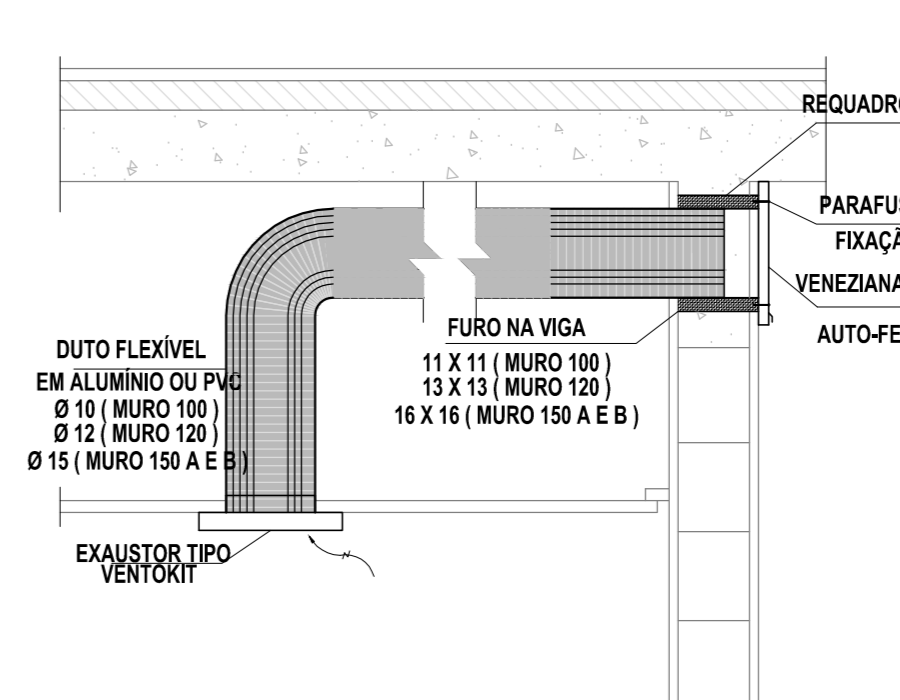


DETALHE - ARRANJO DOS FAN COIL

BITOLA DAS CHAPAS GALVANIZADAS RECOMENDADAS PARA FABRICAÇÃO DE DUTOS			
BITOLA DA CHAPA	DUTO CIRCULAR DIÂMETRO-cm	DUTO RETANGULAR LADO MAIOR-cm	DUTO RETANGULAR LADO MENOR-cm
26	26	26	26
34	34	34	34
42	42	42	42
50	50	50	50
60	60	60	60
75	75	75	75
90	90	90	90
110	110	110	110
140	140	140	140
180	180	180	180

ESPESURA E PESO DAS CHAPAS DE AÇO			
UNIDADE	ESPESURA	KILÓGRAMAS POR M2	
STAND Nº	mm	SIMPLES GALVANIZADA	QUILÓGRAMAS POR M2
10	3,57	27,460	28,224
12	2,76	21,360	22,124
14	1,98	15,260	16,024
16	1,50	12,210	12,514
18	1,27	9,765	10,009
20	0,95	7,244	8,088
22	0,79	6,105	6,667
24	0,64	4,882	5,446
26	0,48	3,662	4,226

BITOLA DE CHAPA-GALVANIZADA PARA DUTOS DE BAIXA PRESSÃO



DETALHE DO EXAUSTOR TIPO MURO

**NOTAS**

- DIMENSÕES EM CENTÍMETROS SALVO INDICAÇÃO CONTRÁRIA.

REV.	DESCRIÇÃO	ELABORADO	DATA
1	ALTERAÇÃO DA BASE DA ARQUITETURA / SISTEMA DE AR CONDICIONADO.	DJA	DEZ/2017
0	EMISSÃO INICIAL	DJA	JUN/2015
REV.	RESPONSÁVEL	DATA	